

Agente innovador para curado epóxico  
basado en MXDA

# Gaskamine Endeavor

Endurecedor de poliamina modificado



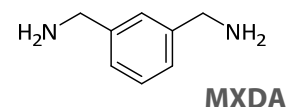
## Ventajas de Gaskamine Endeavor

- Irritación baja (**sin fenol**)
- Listo para usar
- **Curado rápido aún a bajas temperaturas**
- Excelente **Resistencia Química**

## Composiciones y Propiedades

### Composiciones

MXDA Derivatives	n-Butanol	MXDA
60 wt%	40 wt%	<1 wt%



### Propiedades

Color (Gardner)	Viscosidad (25°C)	Sólidos	Equivalente Wt (H)	Phr <sup>(*)</sup>
<1	7,750 mPa·s	60 wt%	257	41 g

(\*)...Peso añadido en 100g de resina epoxi estándar (# 1001X75)



*Adecuado para otras aplicaciones ...*



*Adhesivos Industriales*



*Revestimientos de Tanques*

## Curado rápido: Incluso a baja temperatura

23°C 50%RH **Tiempo de curado (libre de polvo)**

**Poliamida**  
común



**Fenalcamina**  
común



**Gaskamine Endeavor**



**Esperar menos !**

**Más productividad**

5°C 80%RH **Tiempo de curado (libre de polvo)**

**Poliamida**  
común



**Fenalcamina**  
común



**Gaskamine Endeavor**



# Libre de Fenol =

Mejor para el medio ambiente  
y condiciones de trabajo





## No se torna rosado o rojizo: Excelente Resistencia Química

Endurecedor	Agua ( 23°C 2 semanas )	5wt% 35°C Spray de sal ( 35°C 4 semanas )	10wt% NaOH aq. ( 23°C 2 semanas )	10wt% Ácido sulfúrico ( 23°C 2 semanas )
<b>Gaskamine Endeavor</b>	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente
M37TB60 Mannich MXDA	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente	★★★★★ Excelente
Poliamida común	★★★ Bueno	★ Bajo	★ Bajo	★★ Medio

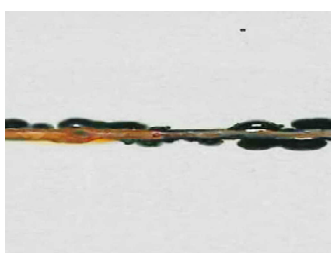
Resina epóxica: Epóxica de tipo sólido Resina de Bisfenol A Diluida por Xileno (# 1001X75 (EEW 628)), Condición de curado: 23 °C, 50% HR, 2 semanas

### 5wt% Spray de sal (Cross-Cut)

Condición del spray: 35 °C, 50% HR, 4 semanas  
Pieza de prueba: SPCC-SD PB-N144  
Placa de acero tratada con fosfato de zinc



**Gaskamine Endeavor**



M37TB60  
Mannich MXDA



Poliamida común

## Información de contacto

[www.aromaticchemicals.com](http://www.aromaticchemicals.com)



### Japón

Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc.

Phone: +81-3-3283-4754

E-Mail: [mxda@mgc.co.jp](mailto:mxda@mgc.co.jp)

### Europa

Mitsubishi Gas Chemical Europe GmbH

Phone: +49-211-363 080

E-Mail: [contact@mgc-europe.de](mailto:contact@mgc-europe.de)

### Singapur

Mitsubishi Gas Chemical Singapore Pte. Ltd.

Phone: +65-6224-0059

E-Mail: [contact@mgcs.com.sg](mailto:contact@mgcs.com.sg)

### China

Shanghai Ryoyo Trading Co., Ltd.

Phone: +86-21-5228-0585

E-Mail: [fengqiaojie@ryoyotrading.com](mailto:fengqiaojie@ryoyotrading.com)

### USA

Mitsubishi Gas Chemical America, Inc.

Phone: +1-212-687-9030

E-Mail: [contact@mgc-a.com](mailto:contact@mgc-a.com)

### Tailandia

MGC Trading Thailand Ltd.

Phone: +66-2-670-3417

E-Mail: [contact@mgc.co.th](mailto:contact@mgc.co.th)