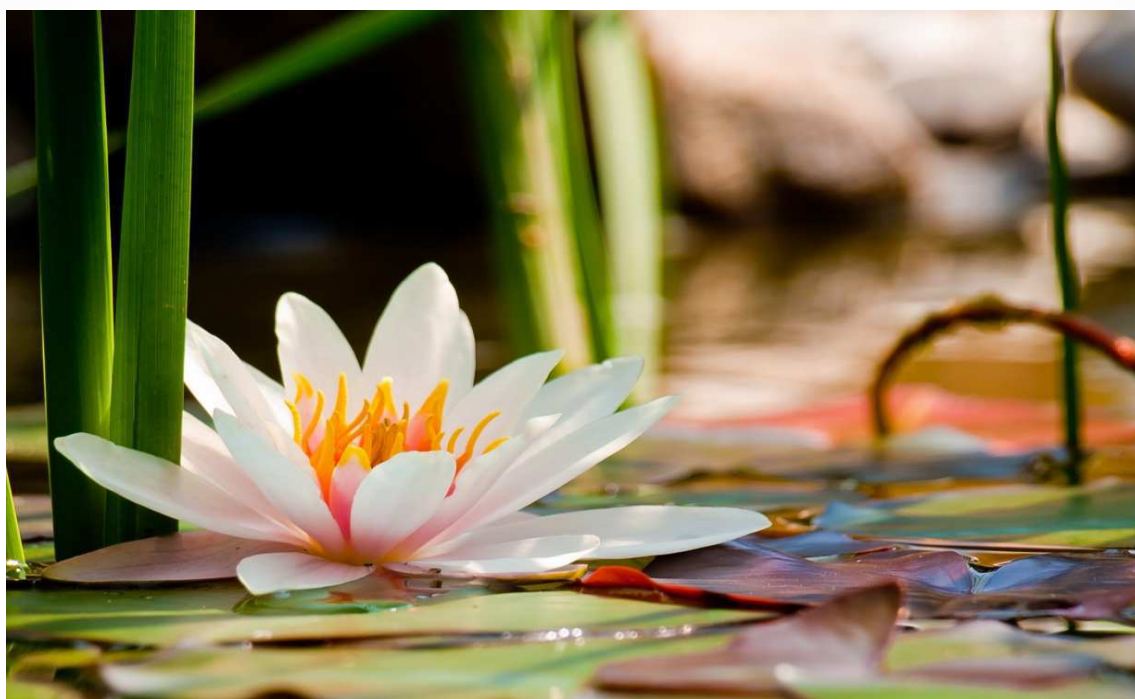


Водоразбавляемые эпоксидные
отвердители

Gaskamine Series

Рекомендуемая рецептура для покрытий
техническая спецификация



Контактная информация

www.aromaticchemicals.com

Япония

Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc

Phone: +81-3-3283-4794

E-Mail: mxda@mgc.co.jp

Европа

Mitsubishi Gas Chemical Europe GmbH

Phone: +49-211-363080

E-Mail: contact@mgc-europe.de

Сингапур

Mitsubishi Gas Chemical Singapore Pte. Ltd.

Phone: +65-6224-0059

E-Mail: contact@mwcs.com.sg

Китай

Shanghai Ryoyo Trading Co., Ltd.

Phone: +86-21-5228-0585

E-Mail: gejing@ryoyotrading.com

США

Mitsubishi Gas Chemical America, Inc.

Phone: +1-212-687-9030

E-Mail: contact@mgc-a.com

Таиланд

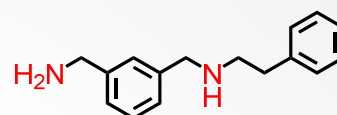
MGC Trading Thailand Ltd.

Phone: +66-2-670-3417,3418

E-Mail: contact@mgc.co.th

Gaskamine 240 - водоразбавляемый эпоксидный отвердитель без летучих органических соединений

- **НИЗКАЯ ВЯЗКОСТЬ**
- **без летучих органических соединений**
- **быстрое отверждение**
- **без помутнений**



G-240

Цвет Гарденер	Вязкость (25°C)	эквивалентный вес активного водорода	нелетучие соединения (NVM)	MXDA	время жизни(*) (23°C, 300g scale)
<1 (Бледно-желтый)	66mPa·s (Ультра-низкая вязкость)	103 (Low Phr)	100% (Без растворителя)	<1wt% (без помутнений)	72min (макс. температура ...32°C)

(*) Эпоксидная смола #1001: эмульсия твердой эпоксидной смолы на основе бисфенола А

Преимущества G-240 над стандартным полиамидамин

<нелетучие соединения>

G-240

Стандартный полиамидамин для водоразбавляемого покрытия

без летучих органических соединений

Твердое щество 60% Растворитель 40%

**ЭКОЛОГИЧНОСТЬ
И
БОЛЕЕ
БЕЗОПАСНЫЕ
УСЛОВИЯ ТРУДА.**

<Вязкость>

G-240

Стандартный полиамидамин для водоразбавляемого покрытия

66mPa · s

4,400mPa · s

**Низкая
вязкость для
удобного
обращения**

Рекомендуемая рецептура

		водоразбавляемый G-240 без летучих органических соединений	Стандартный полиамидоамин (с летучими органическими соединениями)	без растворителя G-240	
рецептура	Эпоксидная смола	Эпоксидная смола #1001: эмульсия твердой эпоксидной смолы на основе бисфенола А NVM: 55% EEW: 1020 (as supplied)		модифицированная смола на основе бисфенола А (#828 + AGE)	
		100 r	100 r	100 r	
	Отвердитель	10 r Низкий добавочный вес на 100 частей смолы	72 r	52 r	
Условия отверждения	субстрат	сталь обработанная фосфатом цинка			
	Толщина слоя (в сыром состоянии)	200µm (толстое покрытие)			
	Условия отверждения	23°C, 50% относительной влажности (отверждение без тепла)			
Свойства покрытия	Время высыхания	"до отлипа"	0.1ч	0.7ч	6.5ч
		без пыли	1.3ч	4.0ч	13.0ч
		полное просыхание	6.4ч	>24ч	>24ч
	Сухость (после 1 дня)	О	О	О	
	устойчивость к воде (после 1/2/7 дней)	О/О/О	X/X/O	X/X/O	
	Твёрдость по карандашной шкале (после 1/2/7 дней)	H/H/H	<6B/B/H	HB/F/H	
	Внешний вид (прозрачность / выравнивание / глянец)	О/По/О	О/О/О	О/О/О	

Твёрдость по карандашной шкале: (твёрдый) 2H>H>F>HB>B>2B>3B>>>6B (мягкий)

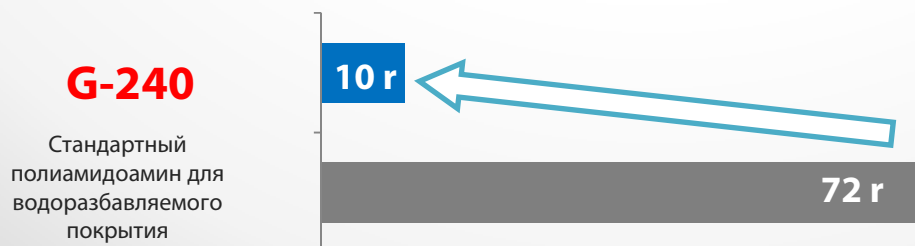
О: Отлично > X: Хорошо > По: Посредственно > Пл: Плохо > Оп: Очень плохо

<Время высыхания (без пыли)>



Меньше ожидания
↓
Больше продуктивности

<На 100 частей смолы>



Низкий добавочный вес на 100 частей смолы
↓
Экономия материала

Быстрое отверждение, хорошие устойчивость к воде и внешний вид

химическая устойчивость (погружение на 2 недели)

	Водоразбавляемый G-240 (без летучих органических соединений)	водоразбавляемый Стандартный полиамидоамин (с летучими органическими соединениями)	без растворителя G-240 (без летучих органических соединений)
вода	Хорошо (Слегка пониженный глянец)	Посредственно (Огрубение поверхности)	Отлично
10% (по массе) гидроксид натрия	Хорошо (Слегка пониженный глянец)	Плохо (Rusting)	Плохо
10% (по массе) серная кислота	Хорошо Слегка пониженный глянец	Очень плохо (Ржавление, Набухание)	Плохо
метанол	Посредственно (Обеление)	Плохо (пузырение)	Хорошо
90% (по массе) метанол	Посредственно (Обеление)	Плохо (пузырение)	Посредственно
толуол	Посредственно (Обеление)	Очень плохо (Набухание)	Очень плохо
5% (по массе) солевой туман 1 неделя	Хорошо (Обеление)	Плохо (Ржавление)	Плохо

<Внешний вид после погружения>

10wt% гидроксид натрия



G-240
Хорошо



полиамидоамин
Плохо

10wt% серная кислота



G-240
Хорошо



полиамидоамин
Очень плохо

G-240 = нет ржавления, набухания или пузырения

90wt% метанол



G-240
Посредственно



полиамидоамин
Плохо

толуол



G-240
Посредственно



полиамидоамин
Очень плохо

5wt% солевой туман



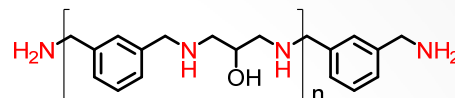
G-240
Хорошо



полиамидоамин
Плохо

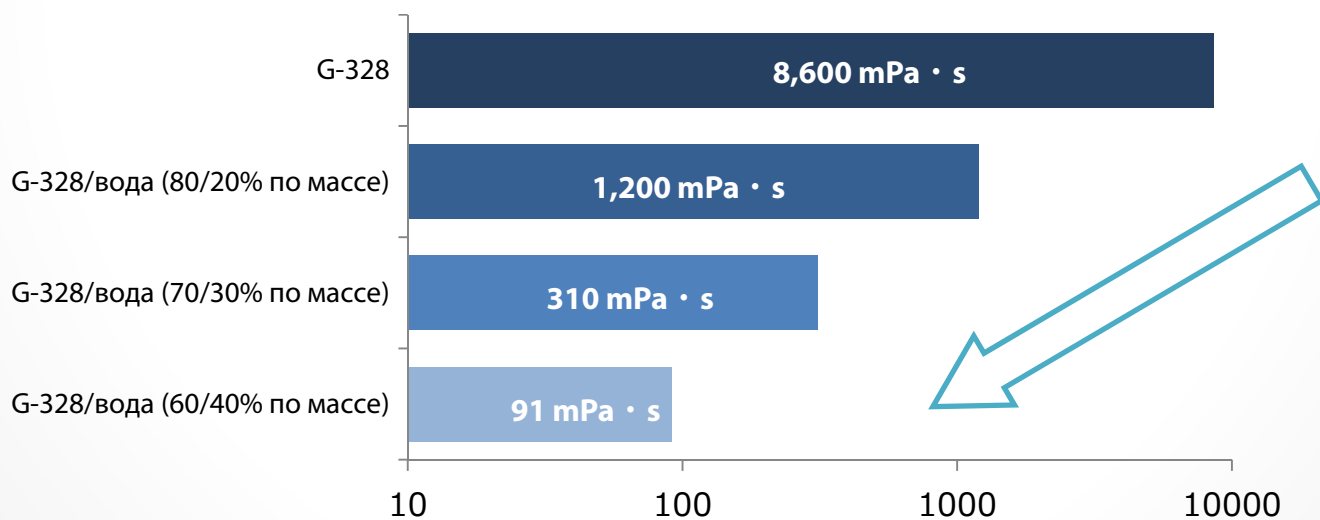
Gaskamine 328 - Водорастворимый полиамин без летучих органических соединений

- **без летучих органических соединений**
- **полиамин с высокой температурой стеклования**
- **Водорастворимый**
- **быстрое отверждение**



Цвет Гарденер	Вязкость (25°C)	эквивалентный вес активного водорода	нелетучие соединения	MXDA
≤5 (Бледно-желтый)	7,000 – 14,000 мПа·с	55 (Низкий добавочный вес на 100 частей смолы)	100% (без растворителя)	24 – 28 % по массе

<Вязкость>



Понижение вязкости водой

рекомендуемая рецептура для грунтовки на бетон

			G-328 / вода (80% по массе/20% по массе) (без летучих органических соединений)	Стандартный полиамидамин (с летучими органическими соединениями)
рецептура	водоразбавляемая Эпоксидная смола	1001 эмульсия твердой эпоксидной смолы на основе бисфенола А NVM: 55% EEW: 1020 (as supplied)	100 r	100 r
	Отвердитель		G-328: 5.4 r вода: 1.35 г (Low Viscosity, Low Phr)	72 r
Условия отверждения	субстрат		укрепленный цементный раствор	
	Толщина слоя (в сыром состоянии)		100µm	
	Условия отверждения		23°C, 50% относительной влажности	

Свойства покрытия (23°C, 50% относительной влажности)

		G-328 / вода (80% по массе/20% по массе) (без летучих органических соединений)	Стандартный полиамидамин (с летучими органическими соединениями)
Время высыхания	"до отлипа"	0.1 ч	0.7ч
	без пыли	0.9 ч	4.0ч
	полное просыхание	2.1 ч	>24 ч
Сухость (после 1 дня)		Ex	Ex
Твёрдость по карандашной шкале (после 1/2/7 дней)		H/H/H	V/H/H

Твёрдость по карандашной шкале: (твердый) 2H>H>F>HB>B>2B>3B>>>6B (мягкий)
O: Отлично > X: Хорошо > Po: Посредственно > Pl: Плохо

быстрое отверждение, хорошая твердость